

Best for Anti-Slip Components in Printer Paper Feeding

Cork Sheet (Anti-Slip Component)

A crucial product for printer paper feeding systems, stabilizing paper delivery and preventing misfeeds and paper jams.



Feed Roller Pressure Adjustment

Maintains proper pressure and achieves stable paper feeding.



Prevent Slipping with Optimal Friction

The appropriate coefficient of friction prevents delivery issues and jams.



Uses for Cork Sheet

Used in the feeding mechanism of printers and multi-function printers to achieve stable paper feeding.



Inkjet Printer



Laser Printer



Multi-function Printer (MFP)

Reasons for Choosing Cork



Coefficient of Friction

Prevents slipping, ensuring paper is delivered reliably.



Durability

Highly durable, resisting repeated use and extending the life of the component.



Very Low Triboelectric Charge

Gentle on paper, suppressing damage and preventing paper adherence.



Temperature Stability

Stable performance is not easily affected by varying ambient temperatures.



Cost Effectiveness

Relatively low cost, and easy to replace, reducing running costs.

Composition of Cork Sheet

The cork sheet is made of cork material with appropriate elasticity and friction properties, improving the stability of paper feeding.



Processing Examples for Cork Sheets

Sheet Cut Processing



Can be cut precisely to a size that matches your application.

Hole-Punch Processing



Performs hole-punch processing for attaching or venting.

Shape-Cut Processing



Shape-cut processing is available, capable of complex shapes.

Slit Processing

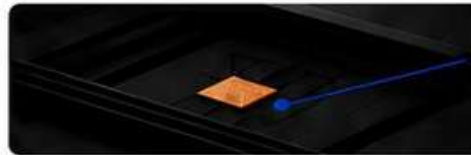


Slit processing to increase roller passing properties is available.

Use-Cases in Printer Paper Feeding



By attaching cork sheets to the roller, a stable feeding system is achieved.



By attaching cork sheets to the stopper, it prevents misfeeds and supports stable paper feeding.

Specifications (Reference)

- Material Thickness : 0.9mm / 1.0mm
- Tolerance : +/-0.1mm
- Coefficient of Friction : 0.85~0.95μ

Merits Brought by Cork Sheets

- ✓ Stable performance.
- ✓ Prevents paper jams.
- ✓ Improved durability.

USD Price

0.03~0.20 USD

Contact Us

Company : RISORA TECHNOLOGIES PRIVATE LIMITED
Contact : Rumi Imran
Mobile : +91 89259 44244
Email : rumi.imran@morimura.in

Rumi Imran
WhatsApp business account



Company : RISORA



コルクシート

(滑り防止部品)

プリンターの給紙部に使用されるコルクシートは、用紙送りを安定させ、重送や紙詰まりを防止するための重要な製品です。



用送投ローラーの圧力調整

切りの圧力を持ち、安定した給紙を実現します。



適度の摩擦力で滑りを防止

適度な摩擦係数で、用送の音なりや空回を防止します。

コルクシートの用途

プリンターまたは複合機の給紙機構に使用し、安定した給紙を実現。



インクジェットプリンター



レーザープリンター



複合機 (MFP)

コルクが選ばれる理由



摩擦係数が原因

適度な摩擦力で、用紙を確実に送ることができます。



耐久性

繰り返し使用に耐える高い耐久性で、長期間の使用が可能です。



非常電性

柔らかい材質ながら、用紙破損を抑えることができます。



温度安定性

幅広い温度環境下でも変化しにくく、安定した性能を維持します。



コスト効率

比較的低価で、交換も容易なため、ランニングコストを低減します。

主な用途

- プリンターまたは複合機の給紙機構に使用し、安定した給紙を実現

仕様 (参考)

- 材質厚み : 0.9mm / 1.0mm
- 公差 : $\pm 0.1\text{mm}$
- 摩擦係数 : 0.85~0.95 μ

コルクシートの構成

コルクシートは、適度な弾性と厚厚特性を持つコルク材料を使用し、給紙の安定性を握る時に引きします。



コルクシートがもたらすメリット

- 安定した性能性能の実現
- 紙詰まりの軽減
- 耐久性の向上

コルクシートの加工例

シートカット加工



用途に合わせたサイズに確定カットします。

穴あけ加工



取り付け付の穴あけ加工を行います。

スリット加工



ローラーの通過性を高めるスリット加工が可能です。

形状加工



特殊な形状にも対応可能な形状加工を行います。

使用イメージ (プリンター給紙部)



ローラーにコルクシートを取り付けることで、安定した給紙機構を実現します。



ストッパーにコルクシートを貼り付けることで、用紙の送りを防止し、安定した給紙をサポートします。

Contact Us

Company : RISORA TECHNOLOGIES PRIVATE LIMITED
Contact : Rumi Imran
Mobile : +91 89259 44244
Email : rumi.imran@morimura.in

Rumi Imran
WhatsApp business account



Company : RISORA



USD価格

0.03~0.20 USD